



® **Technische Bauprüfanstalt Prag, s.U**
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akkreditiertes Versuchslabor, Autorisierte Person Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Prag 9 - Prosek, Czech Republic

Autorisierte Person 204 nach Bescheid ÚNMZ Nr. 5/2017
Pobočka 0200 - České Budějovice
gibt

nach Festlegungen des Gesetzes Nr. 22/1997 Slg. über technischen Anforderungen an Produkte und über Veränderung und Ergänzungen einiger Gesetze in der jeweils gültigen Fassung und § 2 und 3 der Regierungsverordnung Nr. 163/2002 Slg. in der Fassung der Regierungsanordnung Nr. 312/2005 Slg. und Regierungsverordnung Nr. 215/2016 Slg.

BAUAUFSICHTLICHE BEWÄHRUNG

Nr. 020-036731 aus

fürs Produkt

VTIKS weber therm keramik

Typ / Version: äußeres Wärmeisolation-Kompositionssystem mit Verkleidung /
/ Isolierstoff - expandiertes Polystyrol (EPS)

für den Hersteller:

Divize Weber Saint-Gobain Construction Products CZ a.s.

Id. Nr.: 25029673
Anschritt: Smrčková 2485/4, 180 00 Prag 8, Tschechische Republik
Produktionswerk: Divize Weber Saint-Gobain Construction Products CZ a.s.
Anschritt: Rovná 4595, 796 01 Prostějov, CZ
Řepná 1078, 460 08 Liberec, CZ
Kozojedy 169, 281 63, Kostelec nad Černými Lesy, CZ
Radiová 3, 102 00 Praha 10, CZ
Auftrag: Z020100492

Durch diese bauaufsichtliche Bewährung betätigt Autorisierte Person 204 Angaben über technische Eigenschaften des Produkts, deren Niveau und Abläufe deren Ermittlung im Bezug auf Grundanforderungen nach Anlage Nr. 1 der Regierungsverordnung Nr. 163/2002 Slg. in der Fassung der Regierungsanordnung Nr. 215/2016 Slg.
Die Bewährung stellt die technische Spezifikation dar, die für die Konformitätsbeurteilung des genannten Produkts bestimmt wird.

Stückzahl der bauaufsichtlichen Bewährung einschließlich der Titelseite: 38

Sachbearbeiter dieser bauaufsichtlichen Bewährung:

Dipl.-Ing. Miroslav Řežáb
leitender Beurteiler

Gültigkeit der Bewährung bis: 31. Oktober 2020

Die für Ordnungsmäßigkeit dieses Protokolls verantwortliche Person D STO:

Stempel von Autorisierter Person 204:

České Budějovice, 16. Oktober 2017

Dipl.-Ing. Jaroslav Urban
stellvertretender Leiter der autorisierten Person 204

Nachweis: Ohne schriftlicher Zustimmung des Leiters der autorisierter Person 204 darf das Protokoll nicht anders als im ganzen wiedergeben.

1. Beschreibung des Produktes und Begrenzung dessen Anwendungstechnik in Bauten:

VTIKS weber therm keramik (Isolierstoff EPS) stellt ein äußeres Wärmeisolation-Kompositionssystem mit Verkleidung und mit Isolierstoff aus Polystyrol EPS F dar.

Das äußere Wärmeisolation-Kompositionssystem mit dem Kontakt-Verkleidung ist für äußere Wärmeisolation von Fassaden von bestimmt, und zwar sowohl der bestehenden, als auch der neuen. Die Variante des äußeren Wärmeisolation-Kompositionssystems mit dem Isolierstoff aus geschäumtem Polystyrol ist für die Wärmeisolation bestimmt, und zwar in die Höhen nach brandschutztechnischen Vorschriften im Einklang mit  SN 73 0810. Im Brandfall muss der Schutz von Personen, die das Objekt verlassen, vor Abfließen und Absplitterungen von verschaumbaren Platten sichergestellt werden. Bei der Anwendung dieses äußeren Wärmeisolation-Kompositionssystems muss man nach der Projektdokumentation handeln, die für jedes konkretes Objekt in konkreter Zusammensetzung erstellt werden muss. Der nötige Teil des Projekts stellt die Einhaltung von  SN 73 2901 dar, d.h. Ausführung von äußeren Wärmeisolation-Kompositionssystemen (ETICS), Lösungen der Tragfähigkeit der Verankerung, Gr ssen von Ausdehnungsabschnitten, Lösungen der Wärmeisolation einschließlich der Tauwasserbildung - Beurteilung der Strukturen im ganzen nach  SN 73 0540-1,3,4 ,  SN 73 0540-2 und der Brandschutzbericht.

Statische Berechnung nur unter Betrachtung von Saugen des Windes kann nur damals akzeptiert werden, wenn die System-Verankerung durch Glasnetz ausgeführt wird, und zwar mit min. 6 D beln auf 1 m² und Flächengewicht der Verkleidung max. 25 kg/m² beträgt. Falls die beide von oben genannten Bedingungen nicht zusammen erfüllt sind, muss die Tragfähigkeit des äußeren Wärmeisolation-Kompositionssystems mit der Verkleidung durch eine ausführliche statische Berechnung belegt werden, und zwar unter Betrachtung des Gewichtes der Verkleidung , d.h. mit der Berücksichtigung von horizontalen Windkraft und vertikaler Kraft des eigenen Gewichtes.

Die Montage des äußeren Wärmeisolation-Kompositionssystems können nur von Firmen durchgeführt werden, die eine gültige Bescheinigung über Schulungen deren Mitarbeiter haben, zwar nach Maßgabe des Dokuments "Technologische Vorschrift für fachliche Ausführung des äußeren Wärmeisolation-Kompositionssystems (ETICS) aus Polystyrol mit der kompakten Verkleidung."

Type des äußeren Wärmeisolation-Kompositionssystems nach dessen Befestigung zum Grund:

Tabelle Nr. 1

Type des Wärmeisolation-Systems (ETICS)	Anforderungen
Geklebt System ETICS mit verbindlicher zusätzlicher Verankerung	<p>Menge vom Klebstoff auf der Platte: Nach Hinweisen des ETICS-Herstellers muss die geklebte Oberfläche mindestens 40% der EPS-Platte betragen.</p> <p>Anmerkung: Die tatsächliche Oberfläche muss für jedes Objekt durch statische Berechnung oder PD bestimmt werden. Ohne statischer Beurteilung geklebter Oberfläche muss man vollflächiges Kleben durchzuführen - - 100% der Oberfläche der EPS-Platte (es eignet sich auch wegen Schwierigkeiten mit der Haltung des Plans der Verankerung, bzw. Rasters - Sicherstellung der Verankerung in der Stelle der Klebens).</p> <p>Type des Isolierstoffes: Platten aus geschäumtem Polystyrol EPS 70F Fassade (weiß, grau) EPS 100F Fassade (weiß, grau) Deklarierte Eigenschaften, siehe Tabelle Nr. 3.</p> <p>D�bel: Ankerelemente werden nach ETAG 014/EAD 330196-00-0604 zertifiziert und nach ETAG 004 geprüft (Ankerelemente beurteilte für Widerstandsfähigkeit gegen die Ausreie�ung aus dem Grund). Nur metallische (bzw. kombinierte) Schrauben. Verankerung durch das Glasnet. Anzahl der Dübel wird aus der Projektdokumentation bestimmt. Eigenschaften des konkreten Grund (wenigstens 6 D�bel.</p>

Zusammensetzung des äußeren Wärmeisolation-Kompositionssystems mit Verkleidung:

Tabelle Nr. 2

	Teile	Verbrauch	Dicke
		[kg/m ²]	[mm]
Klebemasse:	weber.therm elastik LZS 720 Zustand bei der Ablieferung : Trockenmischung in Papiersäcken 25 kg Ablauf der Vorbereitung: Vor der Anwendung es ist nötig, das Produkt in bestimmter Menge von Wasser (ca 6,3 l/25 kg) zu vermischen Hauptkomponente: Mineral-Füllmittel mit Körnung 0-0,7mm, Portlandzement, spezielle Zutaten	3,0 kg/m ² von Trockenmischung	3,0 - 5,0 mm
	Menge vom Klebstoff auf der Platte: Nach Hinweisen des ETICS-Herstellers muss die geklebte Oberfläche mindestens 40% der EPS-Platte betragen. Bemerkung: Die tatsächliche Oberfläche muss für jedes Objekt durch statische Berechnung oder PD bestimmt werden. Ohne statischer Beurteilung geklebter Oberfläche muss man vollflächiges Kleben durchzuführen - -100% der Oberfläche der EPS-Platte (es eignet sich auch wegen Schwierigkeiten mit der Haltung des Plans der Verankerung, bzw. Rasters - Sicherstellung der Verankerung in der Stelle der Klebens).		
	weber.therm elastik Z LZS 720Z (Winter) Zustand bei der Ablieferung : Trockenmischung in Papiersäcken 25 kg Ablauf der Vorbereitung: Vor der Anwendung es ist nötig, das Produkt in bestimmter Menge von Wasser (ca 6,3 l/25 kg) zu vermischen Hauptkomponente: Mineral-Füllmittel mit Körnung 0-0,7mm, Portlandzement, spezielle Zutaten, Zutaten für Winterperioden	3,0 kg/m ² von Trockenmischung	3,0 - 5,0 mm
Menge vom Klebstoff auf der Platte: Nach Hinweisen des ETICS-Herstellers muss die geklebte Oberfläche mindestens 40% der EPS-Platte betragen. Bemerkung: Die tatsächliche Oberfläche muss für jedes Objekt durch statische Berechnung oder PD bestimmt werden. Ohne statischer Beurteilung geklebter Oberfläche muss man vollflächiges Kleben durchzuführen - -100% der Oberfläche der EPS-Platte (es eignet sich auch wegen Schwierigkeiten mit der Haltung des Plans der Verankerung, bzw. Rasters - Sicherstellung der Verankerung in der Stelle der Klebens).			
	weber.therm technik LZS 730 Zustand bei der Ablieferung : Trockenmischung in Papiersäcken 25 kg Ablauf der Vorbereitung: Vor der Anwendung es ist nötig, das Produkt in bestimmter Menge von Wasser (ca 6,3 l/25 kg) zu vermischen Hauptkomponente: Mineral-Füllmittel mit Körnung 0-0,7mm, Portlandzement, spezielle Zutaten	3,0 kg/m ² von Trockenmischung	3,0 - 5,0 mm
	Menge vom Klebstoff auf der Platte: Nach Hinweisen des ETICS-Herstellers muss die geklebte Oberfläche mindestens 40% der EPS-Platte betragen. Bemerkung: Die tatsächliche Oberfläche muss für jedes Objekt durch statische Berechnung oder PD bestimmt werden. Ohne statischer Beurteilung geklebter Oberfläche muss man vollflächiges Kleben durchzuführen - 100% der Oberfläche der EPS-Platte (es eignet sich auch wegen Schwierigkeiten mit der Haltung des Plans der Verankerung, bzw. Rasters - Sicherstellung der Verankerung in der Stelle der Klebens).		
Isolierprodukt	Platten aus Schaumpolystyrol EPS 70F Fassade (weiß, grau) EPS 100F Fassade (weiß, grau) Deklarierte Eigenschaften nach Tab. 3	-	60 - 320 mm

	Teile	Verbrauch [kg/m ²]	Dicke [mm]
Masse für die Bildung der Grundschrift	weber.therm elastik LZS 720 Zustand bei der Ablieferung : Trockenmischung in Papiersäcken 25 kg Ablauf der Vorbereitung: Vor der Anwendung es ist nötig, das Produkt in bestimmter Menge von Wasser (ca 6,3 l/25 kg) zu vermischen Hauptkomponente: Mineral-Füllmittel mit Körnung 0-0,7mm, Portlandzement, spezielle Zutaten	4,0 kg/m ² der Trockenmischung	4,0 - 6,0 mm
Glasnetz	2x VERTEX R 131 A101 (zwei Schichten) (160 g/m²) 2x weber.therm 131 (zwei Schichten) 1x VERTEX R 267 A101 (eine Schicht) (314 g/m²)		
Dübel:	BRAVOLL PTH-S metallischer Schraubendorn (ETA-08/0267) EJOTHERM STR U metallischer Schraubendorn (ETA-04/0023) EJOTHERM STR U 2G metallischer Schraubendorn (ETA-04/0023) FISCHER TERMOZ CS8 kombinierter Schraubendorn (ETA-14/0372) KOELNER TFIX-8S metallischer Schraubendorn (ETA-11/0144) Klebstoff weber.xerm862 metallischer Schraubendorn	Stückzahl nach der Projektdokumentation oder technischer Vorschrift des ETICS-Herstellers	
Masse fürs Kleben der Verkleidung	<i>Hauptteile des Produktes:</i> Trasszement und Füllmittel mit modifizierten Zutaten <i>Zustand bei der Ablieferung:</i> Trockenmischung <i>Vorbereitung:</i> Vor der Anwendung muss das Produkt in bestimmter Menge von Wasser (ca 5,5 - 6,0 l/25kg) gemischt werden	1,5 kg/m /mm Dicke ca 4,5 kg/m ² der Trockenmischung	2,0 - 5,0 mm
Verkleidung	Verkleidungselemente mit verschiedenem Dekor (Wild Stone) Wild stone Politických vězňů 1337 27401, Slaný, Tschechische Republik		

Fugenmörtel Fugenmörtel weber.color klinker

Hauptteile des Produktes:
anorganisches Füllmittel, Bindemittels und modifizierte
Zutaten

Zustand bei der Ablieferung:
Trockenmischung

Vorbereitung:
Vor der Anwendung muss das Produkt in bestimmter
Menge von Wasser (0,145 l/kg) gemischt werden

5,0 kg/m²
nach der
Dicke des
Streifens und
Fugentiefe

Fugenbreite
2 - 20 mm

Teile	Verbrauch	Dicke
	[kg/m ²]	[mm]
Fugenmörtel weber.color perfect ⁶²⁷	6,5 kg/m ² nach der Dicke des Streifens und Fugentiefe	Fugenbreite 2-20 mm
<i>Hauptteile des Produktes:</i> anorganisches Füllmittel, Bindemittels und modifizierte Zutaten		
<i>Zustand bei der Ablieferung:</i> Trockenmischung		
<i>Vorbereitung:</i> Vor der Anwendung muss das Produkt in bestimmter Menge von Wasser (0,20 l/kg) gemischt werden		
Fugenmörtel weber.fug 872 F	0,7-2,3 kg/m ² nach der Dicke des Streifens und Fugentiefe	Fugenbreite 3-20 mm
<i>Hauptteile des Produktes:</i> hochwertiges Zement, gewählte Binders, klare Pigments		
<i>Zustand bei der Ablieferung:</i> Trockenmischung		
<i>Vorbereitung:</i> Vor der Anwendung muss das Produkt in bestimmter Menge von Wasser (0,20 l/kg) gemischt werden (ca 4,5 - 5,5 l/25 kg)		
Fugenmörtel weber.mix 627	4,5 kg/m ² nach der Dicke des Streifens und Fugentiefe	Fugenbreite 15-20 mm
<i>Hauptteile des Produktes:</i> Zement, herkömmliche Mineral-Zutaten, Wasser abweisende Reagenzmittel, Kalk-, Zement- und Licht-ständige Pigments (nich im Falle des Farbtönen, natural gray)		
<i>Zustand bei der Ablieferung:</i> Trockenmischung		
<i>Vorbereitung:</i> Vor der Anwendung muss das Produkt in bestimmter Menge von Wasser gemischt werden (ca 24 l/40 kg)		

Statische Berechnung nur unter Betrachtung von Saugen des Windes kann nur damals akzeptiert werden wenn die System-Verankerung durch Glasnetz ausgeführt wird, und zwar mit min. 6 Dübel auf 1m² und Flächengewicht der Verkleidungen beträgt max. 25 kg/m². Falls die beide von oben genannten Bedingungen nicht zusammen erfüllt sind, muss die Tragfähigkeit des äußeren Wärmeisolation-Kompositionssystems mit der Verkleidung durch eine ausführliche statische Berechnung belegt werden, und zwar unter Betrachtung des Gewichtes der Verkleidung, d.h. mit der Berücksichtigung von horizontalen Windkraft und vertikaler Kraft des eigenen Gewichtes.

Für jedes konkretes Objekt muss die Lösung der Größe von Ausdehnungsabständen ein Teil der Projektdokumentation sein, und zwar in Abhängigkeit von Ausdehnungsfähigkeit der Verkleidungen, besonders bei denen mit einzelnen Elementen größeren als 400 x 400 mm. Es wird gewünscht die Widerstandsfähigkeit gegen Zyklen von Einfrieren/Abtauen nach ČSN EN 1348 oder 8.5Es wird gewünscht die Widerstandsfähigkeit gegen Zyklen von Einfrieren/Abtauen nach ČSN EN 12808-3 Für alle Typen von Verkleidung-Streifen Nur für keramische Verkleidung-Streifen

Eigenschaften von wärmeisolierendem Material:

Industriell hergestellte rechteckige Platten ohne Beschichtung aus dem expandierten Polystyrol ČSN EN 13163+A1 sind in unten angeführter Tabelle beschrieben.

Tabelle Nr. 3

Deklarierte Eigenschaften

Eigenschaften	Norm	Klasse. Level nach ČSN EN 13163+A1	Wert
Feuerreaktion	EN 13501-1+A1	E	Volumengewicht ≤ 25 kg/m ³